

C200 y C200 con MicroTurbina Externa HRM

Gas Natural de Baja presión

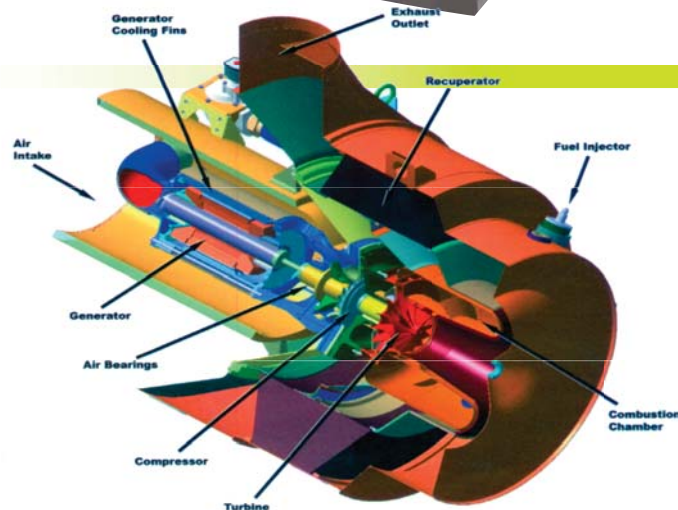
La Microturbina con compresor mas grande del mundo produciendo energía limpia, segura y ecológica.

- ▶ Bajas emisiones de NOx – con las mejores normas mundiales
- ▶ La incorporación del compresor disminuye el trabajo y hace una fácil instalación
- ▶ Una parte móvil: Mínimo mantenimiento y tiempos de inactividad
- ▶ Cojinetes de aire: no requiere de aceites lubricantes o refrigerantes
- ▶ Monitoreo vía remoto y gran capacidad de diagnóstico
- ▶ Sincronizador y Protecciones integradas para conectarse en paralelo a red eléctrica u otra fuente de generación
- ▶ Diseño ultra compacto, fácil instalación y muy bajo costo
- ▶ Confiabilidad probada: más de 20 millones de horas en operación y contando



Rendimiento eléctrico ⁽¹⁾

Potencia de salida	190 kW
Voltaje	400 a 480 VCA
Servicio eléctrico	3-Fase, 3 o 4 cables, paralelo con la red ⁽²⁾ 3-Fase, 4 hilos, operación independiente ⁽³⁾
Frecuencia	50/60 Hz, operación paralelo con la red 10 - 60 Hz, operación independiente
Máxima corriente de salida	275A RMS @ 400V 230A RMS @ 480V, operación paralelo con la red 310 A, el operación independiente ⁽⁴⁾
La eficiencia eléctrica LHV	31% (condicione y temperatura normales)



Características del Combustible y del Motor ⁽¹⁾

Gas Natural	30.7 a 47.5 MJ/m ³ (825 a 1275 BTU / scf)
Presión de entrada ⁽⁵⁾	0.25 a 3.0 psig
Flujo del Combustible HHV ^{(6) (7)}	2400 MJ / hr (2,280,000 BTU / h)

Espacio mínimo requerido en instalación

Espacio vertical	610 mm (24 in)
Espacio horizontal	
Izquierda y Derecha	1067 mm (42 in)
Frente	1067 mm (42 in)
Parte posterior	1676 mm (66 in)

Recuperador de calor ^{(1) (10)}

Calentador de agua de recuperador de calor	835.000 BTU / hr (245 kW th)
Eficiencia total del sistema LHV	73%

Niveles de sonido

Emisiones acústicas a plena carga ⁽¹⁾	
Nominal a 10 m (33 pies)	65 dBA

Características de los Gases de Escape ⁽¹⁾

	Estándar	Versión CARB
Las emisiones de NOx @ 15% de O ₂ ⁽⁸⁾	<9 ppm V	<4 ppm V
Flujo de los gases de escape	1,3 kg / s (2,9 LBM / s)	1,3 kg / s (2,9 LBM / s)
Temperatura de los gases de escape ⁽⁹⁾	280 °C (535 °F)	280 °C (535 °F)
Energía de escape ⁽⁹⁾	1420 MJ / h (1,350,000 BTU / h)	1420 MJ / h (1,350,000 BTU / hr)

Dimensiones y peso

Ancho x Profundidad x Altura ⁽¹¹⁾	1700 x 3660 x 2490 mm (67 x 144 x 98 in)
Peso - Modelo paralelo a la red (grid connect)	2730 kg (6000 libras)
Peso - Modelo modo doble (dual mode)	3640 kg (8.000 libras)

Certificaciones

UL 2200 y UL 1741 para ser incluido en la lista de las operaciones de gas natural en virtud de los archivos de UL ⁽¹²⁾
 Certificación California Air Resources Board (CARB) 2007
 Cumple con IEEE 1547 y cumple con los requisitos de interconexión de servicios públicos del estado de California y el Artículo 21 del Estado de Nueva York Comisión de la Función Pública
 Los modelos estarán disponibles con opciones de equipamiento para el cumplimiento de marcado CE

(1) Desarrollo de la máxima potencia nominal en condiciones ISO: 59 ° F, 14.696 psia, el 60% de HR

(2) La red debe estar con el neutro a tierra

(3) Debe ser neutro sólidamente

(4) Con carga lineal

(5) Presión de entrada estándar de gas natural a 1000 BTU / scf HHV

(6) La proporsión del mayor valor calorífico (HHV) con respecto al menor valor calorífico (LHV), es asumido a ser 1.1

(7) Los flujos de combustible pueden ser hasta dos veces más alto que los valores determinados

(8) Las emisiones de gas natural para la norma a 1000 BTU / scf HHV

(9) Es la temperatura y la energía de salida final, si el módulo de recuperación de calor externo (HRM) está baipaseando los gases de salida. La temperatura y la energía de salida tendrán un valor bajo mientras se recupera el calor

(10) Recuperación de calor para el agua de entrada de temperatura de 60 ° C (140 ° F) y el caudal de 9.5 l / s (150 GPM), + / - 10% de rendimiento

(11) Son las dimensiones de Altura a la línea del techo. Salida de escape se extiende por lo menos 8 pulgadas por encima de la línea del techo

(12) Todos los modelos se programan para ser UL o alternativamente cumplen con CE